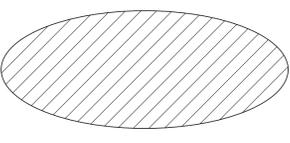
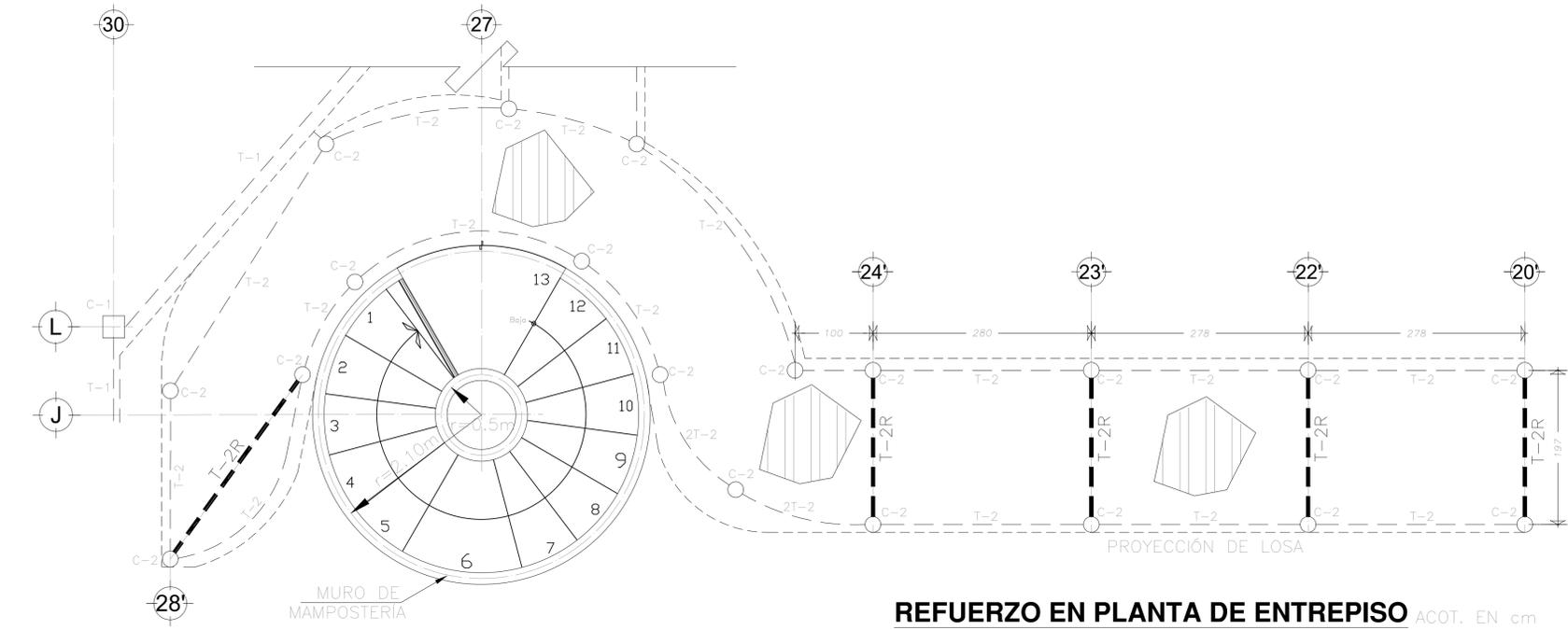


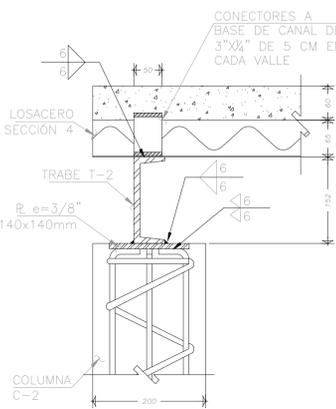
PLANTA DE 1ER NIVEL



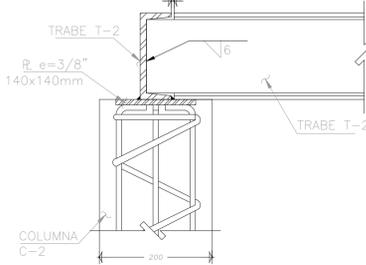
ZONA DE REFUERZO EN PLANTA DE ENTREPISO



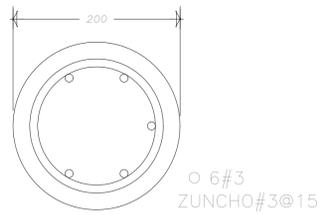
REFUERZO EN PLANTA DE ENTREPISO ACOT. EN cm



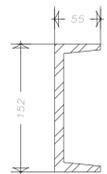
DETALLE DE CONEXIÓN EXISTENTE
TRABE T-2 Y COLUMNA C-2
ACOT. EN mm



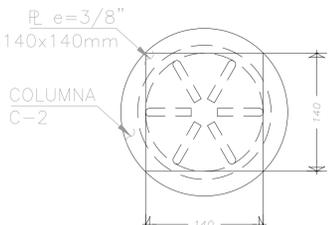
DETALLE TIPO REFUERZO TRANSVERSAL
TRABE T-2, COLUMNA C-2 Y T-2R
ACOT. EN mm



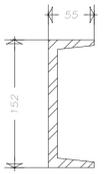
COLUMNNA C-2 EXISTENTE
ACOT. EN mm



TRABE T-2 EXISTENTE
CE 152.4mmX15.6 kg/m
ACOT. EN mm



PLACA DE CONEXIÓN EXISTENTE
TRABE T-2 Y COLUMNA C-2
ACOT. EN mm



TRABE T-2R DE REFUERZO
CE 152.4mmX15.6 kg/m
ACOT. EN mm

SIMBOLOGIA DE SOLDADURA			
TIPO DE LA SOLDADURA	FILETE	BISEL (90°)	SELLERO DE VARILLAS CON PLACA
POSICION DE LA SOLDADURA			
LADO VISIBLE			
LADO NO VISIBLE			
AMBOS LADOS			
APLICACION DE LA SOLDADURA			
SOLDADURA DE TALLER	SOLDADURA DE CAMPO	ALREDEDOR	
LONGITUD DE CORDONES			

CROQUIS DE LOCALIZACION



UBICACION: AV. VENUSTIANO CARRANZA No. 1830, COL. DEL VALLE, C.P. 78200, SAN LUIS POTOSÍ, SLP.

ESPECIFICACIONES

- ACERO ESTRUCTURAL A-36 fy=2530 kg/cm² PARA PLACAS.
 - SOLDADURAS E-70XX, EN PUENTE DE PASO A CUBIERTO.
 - SOLDADURAS E-60XX, EN ESTRUCTURA DE CUBIERTA LIGERA.
 - SOLDADURAS EN MILIMETROS, ESPESORES DE PLACAS EN PULGADAS Y CENTIMETROS.
 - LAS SOLDADURAS DE TODA LA ESTRUCTURA DEBERAN HACERSE POR SOLDADORES CALIFICADOS.
 - NO SE REALIZARAN SOLDADURAS CON ELECTRODOS HUMEDOS, NI BAJO LLUVIA.
- SOLDADURA**
- SE SEGUIRAN LAS ESPECIFICACIONES, DEFINICIONES Y CONVENCIONES DEL AISC Y AWS, ÚLTIMA EDICIÓN, A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO EN UN DETALLE ESPECIFICO.
 - TODOS LOS SOLDADORES QUE SE EMPLEEN DEBERAN ESTAR CALIFICADOS DE ACUERDO CON LAS PRUEBAS DESCRITAS EN EL AWS.
 - EL PRECALENTAMIENTO Y LA TEMPERATURA ENTRE PASADAS ESTARAN DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL AWS.
 - NO SE EJECUTARA NINGUNA SOLDADURA CUANDO LAS SUPERFICIES ESTEN MOJADAS O EXPUESTAS A CONDICIONES AMBIENTALES SEVERAS.
 - ESPEORES MINIMOS DE SOLDADURA DE FILETE:
- | | |
|----------------|----------------------|
| ESPESOR MINIMO | ESPESOR PLACA |
| 1/8" | 1/8" |
| 3/16" | MAYOR DE 1/8" A 1/2" |
| 1/4" | MAYOR DE 1/2" A 3/4" |
| 5/16" | MAYOR DE 3/4" |
- EN ESPESORES DE MATERIAL MAYORES A 1/4" LA SOLDADURA NO SERA MAYOR QUE EL ESPESOR DEL MATERIAL MENOS 1/16".
 - EN TODAS LAS SOLDADURAS DONDE SE INDICA PREPARACION DE LA PLACA O PERFIL (BISEL), DEBERA USARSE PLACA DE RESPALDO.
 - TODAS LAS SOLDADURAS A TOPE SERAN DE PENETRACION COMPLETA PRECALIFICADAS DE ACUERDO A LO INDICADO EN EL MANUAL AISC, ÚLTIMA EDICION.
 - SE APLICARA LA SOLDADURA EVITANDO TORCEDURAS, PANDEO Y QUEMADO DE MATERIAL DE LAS PIEZAS POR UNIR. LAS PIEZAS CON ESTOS DEFECTOS SERAN REPUESTAS INTEGRAMENTE.
 - EL SOLDADO DE TALLER O DE CAMPO DEBERA HACERSE CON LAS PIEZAS SOSTENIDAS RIGIDAMENTE Y ANTES DE SOLDAR SE VERIFICARA QUE LAS SUPERFICIES DE LAS PARTES A SOLDAR ESTEN LIMPIAS DE ESCORIA, COSTRAS, POLVO, GRASAS Y/O PINTURAS.

EDIFICIO:
CASA DE LA CULTURA JURÍDICA EN SAN LUIS POTOSÍ
AV. VENUSTIANO CARRANZA No. 1830, COL. DEL VALLE, C.P. 78200, SAN LUIS POTOSÍ, SAN LUIS POTOSÍ.

ESTRUCTURAL

CONTENIDO:
PLANTA ESTRUCTURAL DE PUENTE CONECTOR Y SU REFUERZO

PROYECTO:
SUSTITUCIÓN DE CUBIERTA Y REFORZAMIENTO EN PASO ELEVADO

OFICIALÍA MAYOR
DIRECCIÓN GENERAL DE INFRAESTRUCTURA FÍSICA
SUBDIRECCIÓN GENERAL TÉCNICA
DIRECCIÓN DE ELABORACIÓN Y COORDINACIÓN DE PROYECTOS

OFICIAL MAYOR
DIRECTORA GENERAL:
MTRA. DIMPNA GISELA MORALES GOZÁLEZ
SUBDIRECTOR GENERAL TÉCNICO:

DIRECTORA GENERAL:
LIC. LAURA GABRIELA SÁNCHEZ ACHEFIGUE
SUBDIRECTOR GENERAL TÉCNICO:

DIRECTORA DE ELABORACIÓN Y COORDINACIÓN DE PROYECTOS
ARQ. ALEJANDRA MONDRAGÓN HERNÁNDEZ
SUBDIRECTOR DE ÁREA:

DESARROLLÓ:
ING. EPITACIO HERNÁNDEZ REYES
DIBUJÓ:
ING. EPITACIO HERNÁNDEZ REYES

ESCALA:
VARIAS
CENTÍMETROS
ABRIL DE 2023

ARCHIVO:
202222_AD_EST-01_CUBIERTA.dwg

SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN



CLAVE:
EST-01